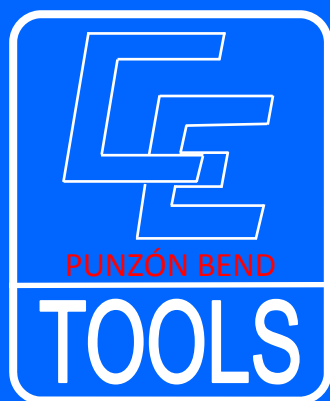




CE TOOLING

Sección **3.7**

VER CATALOGO SECCIÓN 1 PARA INFORMACIÓN TÉCNICA



HERRAMIENTAS

EUROMAC **(AT/TR/MT)**



EXPULSORES DE DESECHO

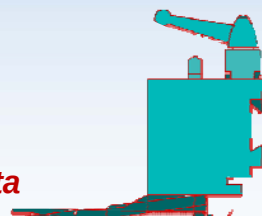
By default holes are placed in PUNZÓN tip sizes
>.270"/6.86mm

EXPULSOR Medida de Abujero	Trevol 	Cuadrado  AT,AS,ST
.078/2mm		N/A
.109/3mm	*AEJ-C3	*AEJ-S3 24pc
6mm-.25"	*AEJ-C6	*AEJ-S6 24pc
.394/10mm	*AEJC10	*AEJ-S10 24pc
.594/15mm		*AEJ-S6 24pc

PARTES PARA MAQUINAS



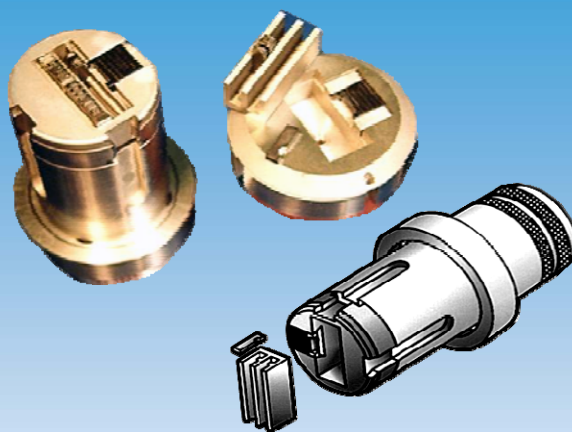
Ahorre hasta un 35%



llaves:
Guías de Torreta

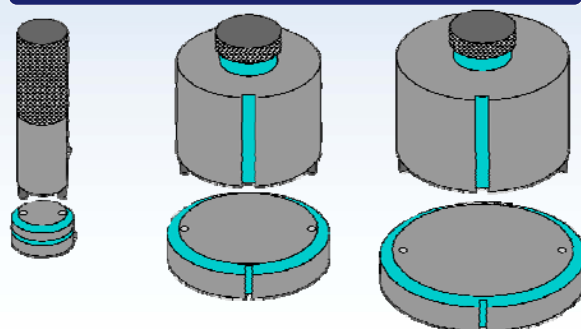


MARCADO DE CARACTERES



CON INSERTAROS REMPLAZABLES

HERRAMIENTAS DE ALINEACIÓN



ADAPTADORES DE ESTACIÓN



Para Uso	Descripción	# Parte	Precio
A en B	Punzón	ATB-PA	
A en B	Matriz	ATB-DA	

Estación A 1/2" enchavetado	ATA-ALIGN-PD	
Estación A 1/2" sin enchavetado	ATA-ALIGN-PD2	
Para uso con unidades enchavetadas: para alinear el sujetador de matriz de multi 3: ponga la posición hacia afuera para enchavetado y hacia adentro sin enchavetado		
Estación 1-1/4 B	ATB-ALIGN-PD	
Estación 2-1/2 C	ATC-ALIGN-PD	
Estación 3-1/2" D	ATD-ALIGN-PD	
Estación 4- 1/2" E	ATE-ALIGN-PD	

EUROMAC modelo BX

Herramientas estilo baja o Trumpf
Opcional de : MTE 4, 6 o10



EUROMAC modelo MTX



EUROMAC modelo ZX





ESTILO *ULTRA-Tec*™

DE REMPLAZO

Para uso en estándar Quick-Hit & Sujetadores ABS & Euromac MTE4

SUJETADORES A/B estilo Ultra

Descripción	# Parte	Precio
A Sujetador		
Ensamble Acci	ATADAU	
Guia a 0 & 90	ATAGU1	
Guia a 0 & 45	ATAGU2	
Sujetador B		
Ensamble Acci	ATBDAU	
Guia a 0 & 90	ATBGU1	
Guia a 0 & 45	ATBGU2	

ENSAMBLE DE PORTAPUNZÓN

ANILLO AJUSTABLE

BOTÓN

PUNZÓN ULTRA

GUIA TIPO ABIERTA

EXPULSOR ULTRA



Ultra, QuickHit™ es marca registrada de "Mate Precision

SISTEMA DE AJUSTE

Desbloquear



2. Ponga la cabeza del punzón hacia usted
3. Gire el anillo ajustador de izquierda a derecha para desbloquear
4. Sostenga la guia con la mano izquierda

Ajustar



Jirando la cabeza del punzón:
El punzón se alargara o se acortara

Bloquear



Después de ajustar, presione el botón para bloquear

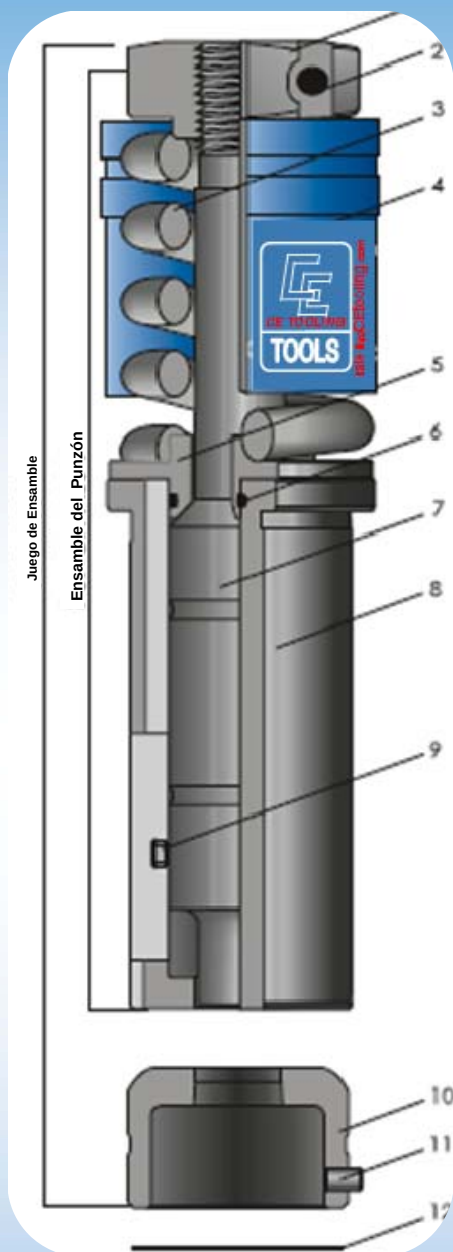
	Descripción	# Parte	Precio
ESTACIÓN A	Sta. A Punzón		US-\$
	Estación A Redondo	ATAPur	
	Estación A Forma	ATAPus	
	EXTRACTOR		
	Redondo	ATASur	
	Forma	ATASus	
	Matriz w/Slug Feature		
	Redondo	ATADmstr	
	Forma	ATADmsts	
	Calzas 3pz .4, .8, 1.2	*AATADS	
ESTACIÓN B	PUNZÓN		
	Redondo	ATBPur	
	Forma	ATBPus	
	EXTRACTOR		
	Redondo	ATBSur	
	Forma	ATBSus	
	Matriz w/Slug Feature		
	Redondo	ATBDmstr	
	Forma	ATBDmsts	
	Calzas 3pz .4, .8, 1.2	*AATBDS	
ESTACIÓN C	PUNZÓN		
	Redondo	ATCPmr	
	Forma	ATCPms	
	EXTRACTOR		
	Redondo	ATCSulr	
	Forma	ATCSuls	
	Matriz w/Slug Feature		
	Redondo	ATCDstr	
	Forma	ATCDsts	
	Calzas 3pz .4, .8, 1.2	*AATCDS	
ESTACIÓN D	PUNZÓN		
	Redondo	HT.DP1RO	
	Forma	HT.DP2**	
	EXTRACTOR		
	Redondo	ATDSur	
	Forma	ATDSuls	
	Matriz w/Slug Feature		
	Redondo	ATDDstr	
	Forma	ATDDsts	
	Calzas 3pz .4, .8, 1.2	*AATDDS	



MÉTRICO (Industrial Estándar) Estilo NCT & ABS

Estación A 1/2"

rangos: 093-.500"/ 2,36-12,7mm



Estándar NTC	# Parte *= r-redondo S-forma	Redondo	Forma
ENSAMBLE DEL PUNZÓN	ATA-Pam-*		
Matriz	AT-B-D-*		
Matriz w/Slug Trap™ S/F	AT-B-Dst-*		
Matriz w/Slug Z Hugger S/O	ATB-B-Dso-*		
PUNZÓN	ATB-Pm-*		
GUIA Cerrada	ATB-Gm-*		



Opciones para Recubrimiento del Punzón:

Recubrimiento TiN (color oro) . TiCN (color verde/azúl), +

PARTES Y COMPONENTES	CE # Parte	\$ Precio
CABEZAL DEL PUNZÓN • <i>Solida</i>	AT-B-Hm	
CABEZAL DEL PUNZÓN • <i>C/fijación lateral</i>	AT-B-Hm-SL	
RESORTE ESPIRAL	AT-B-Sm	
RESORTE DE DISCO juego de (20)	AT-B-DS-m	
RETENEDOR DEL RESORTE	AT-B-SRm	
Extendiendo la dimensión B para dar mas larga vida al punzón.  Después de .08"/2,mm larga vida Rojo ATASR2 Después de .16"/4,mm larga vida (Verde)		
EMPAQUE O-	ATBG-Oring-m	
Calzas para Matriz 3pzs .4, .8, 1.2	ATBDS	



Estilo Z-Tooling

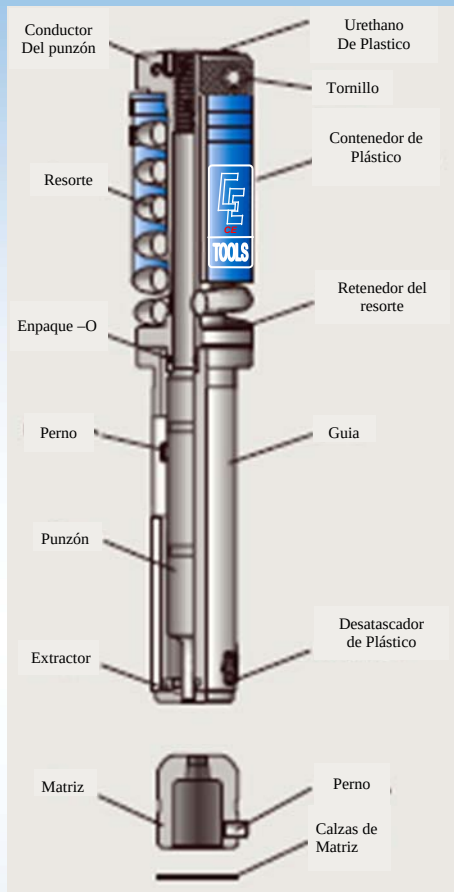
MÉTRICO

Estación A 1/2"

rangos .093-.500" / 2,36-12,7mm

Max. Material 7 ga. MS

*Compatible to Amada Z-Tooling
Spring Pack*



Z-Tooling Standard	CE # Parte *= r-round s-shape	Redon- do	Forma
PUNZÓN ASSEMBLY closed	AT-B-Pam-ky-*		
PUNZÓN ASSEMBLY -open	AT-B-PAm-OkY*		
Matriz	AT-B-D-*		
Matriz w/Slug Trap™ S/F	AT-B-Dst-*		
Matriz w/Slug Z Hugger S/O	ATB-B-Dso-*		
PUNZÓN	AT-B-Pm-*		
GUIA -Closed	ATB-Gm-ky-*		
Guide -Open RSP	ATBGmrsp*		
Stripper Plate RSP	ATB-S-*		



Opciones para Recubrimiento del Punzón:

Recubrimiento TiN (color oro) . TiCN (color verde/azúl), +

COMPONENT PARTS	CE # Parte	Precio
Spring Pack	ATBSP-KY	
Matriz Calzas 3pc .4, .8, 1.2	*AATBDS	

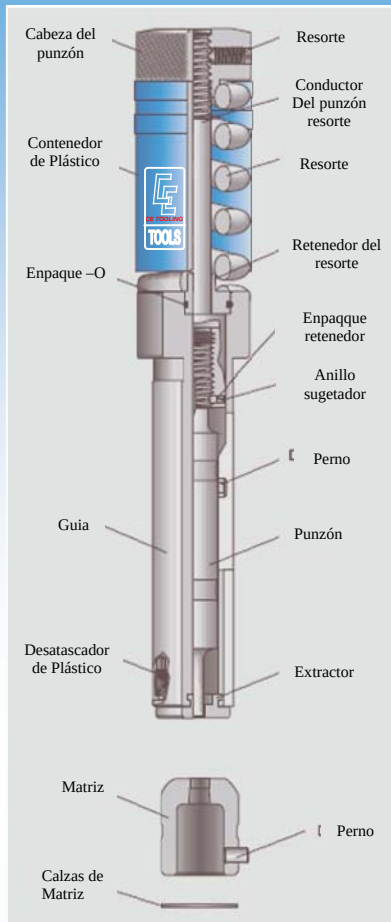


WT S90/HP Style Standard & WLS-ABS

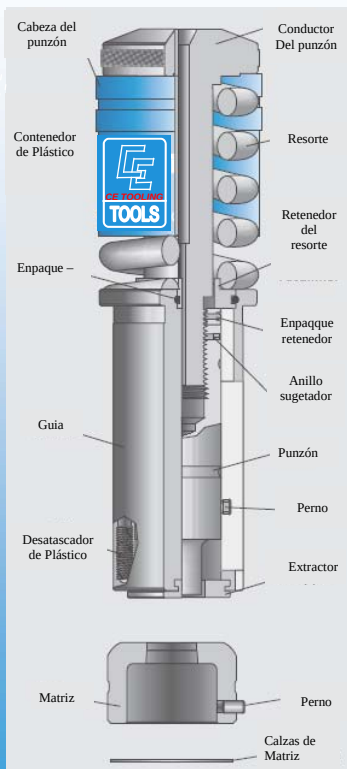
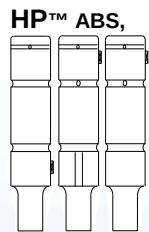
1/2 Sta.A Range .093-.500"/2,36-12,7mm **1-1/4 Sta.B** Range .501-1.250"/12.7-31.7mm

Max. Material 7 ga. MS

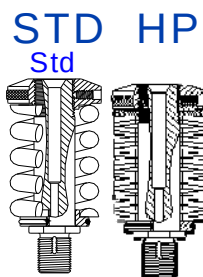
Max. Material 1/4=6m MS



Descripción	# Parte	Redondo	Forma
Punzón & Guide Assem-	ATA-PAw9-*		
Punzón & Guide Ass'y abs-	ATA-PAw9L-*		
PUNZÓN	ATA-Pw9-*		
PUNZÓN WLS - ABS	ATAPw9v-*		
Guide RSP Std Style	ATAGw9-*		
Guide RSP ABS / WLS Style	ATAGw9v-*		
EXTRACTOR PLATE	ATA-Sw9-*		
Stripper Plate ABS/WLS style	ATA-Sw9v-*		
Matriz	ATA-D-*		
Matriz w/SLUG TRAP™ S/F	ATA-D-st-*		
Matriz w/SLUG HUGGER™ S/I	AT-A-Dso-*		
Driver Assembly Std	ATADAs90		



Descripción	# Parte	Redon-	Forma
Punzón & Guide Assem-	ATB-PAw9-*		
Punzón & Guide Ass'y abs-wls	ATB-PAw9L*		
PUNZÓN	ATB-Pw9-*		
Punzón WLS - ABS	ATBPw9v-*		
Guide RSP Std Style	ATB-Gw-*		
Guide RSP WLS -ABS Style	ATB-Gi-V-rps-*		
EXTRACTOR PLATE	ATB-Sw9-*		
EXTRACTOR PLATE WLS-	ATB-Sw9v-*		
Matriz	ATB-D*		
Matriz w/SLUG TRAP™ S/F	ATB-D-st-*		
Matriz w/SLUG HUGGER™ S/O	AT-B-Dso-*		
Driver Assembly Std	ATBDAs90		

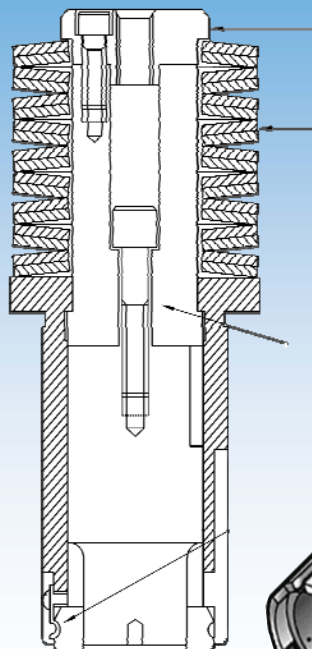
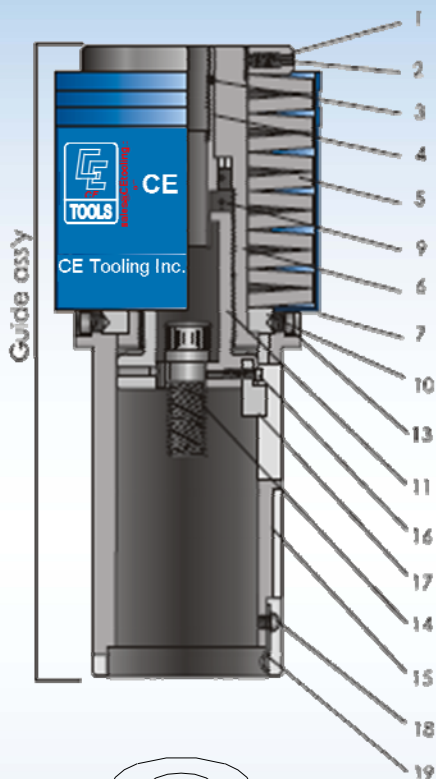




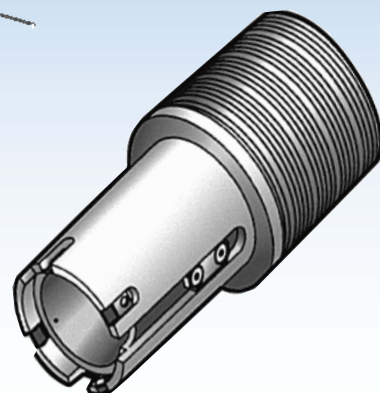
METRIC NCT, Z-Tool, Ultra Similar M12 Thread

Full Body Style 2 Sta. C Range 1.251-2.000" / 31,76—50,8mm

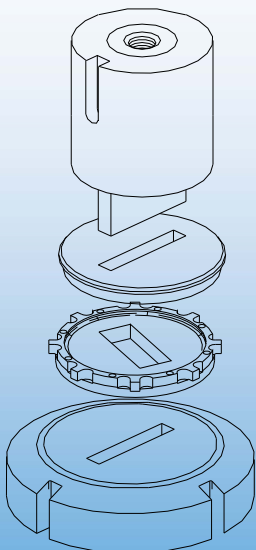
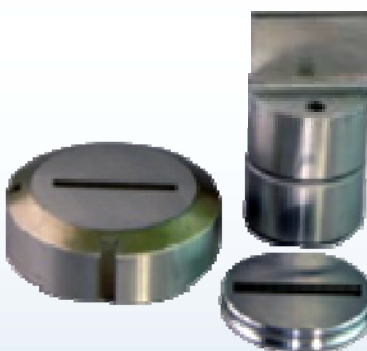
Push Button Adjustable Length
Sujetador Standard & ABS
Key 0,90&45 # Parte ATCGAmE82



NCT Amada
Compatible
Non-Adjustable
Holders
Key 0 & 90
Parte ATCGA



Adapter use C tool in D sta. turret			
Para	Descripción	# Parte	Precio
C in D	Punzón	ATD-CPA	
C in D	Matriz	ATD-	



EXTRACTOR STYLES

AM Style for CE or Amada
WT Style for S90/HP
UL Style for Mate UltraTec

DESCRIPTION	# Parte * R-round S-shape	ROUND	SHAPE
PUNZÓN <i>m=metric or i=inch threads</i>	ATC-Pm-*		
Punzón Calzas 3pc .4, .8, 1.2	*AATPPS		
EXTRACTOR Available as AM, WT, ULtra	ATC-S-AM- ATC-S-WT- ATC-S-UL-*		
Strip Guard Adhesive Discs	*A06085		
Matriz	ATC-D-*		
Matriz w/Slug Trap™ S/F	ATC-Dst-*		
Matriz w/Slug Z Hugger S/O	ATC-Dso-*		
Matriz Calzas 3pc .4			

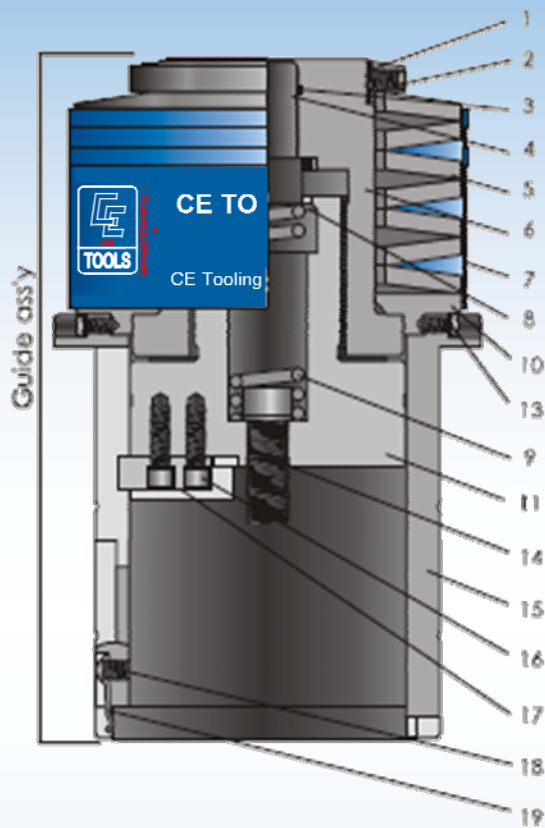


METRIC NCT, Z-Tool, Ultra Equivalent M12 Thread

Full Body Style 3½ Sta. D Range 2.001 - 43500"/50.81 -

Push Button Adjustable Length
Sujetador **Standard & ABS**

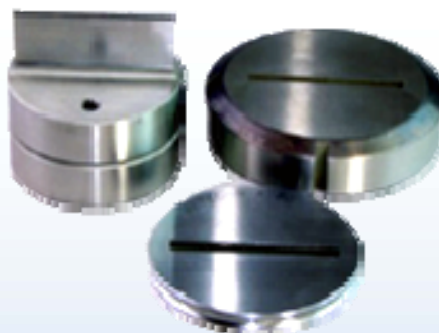
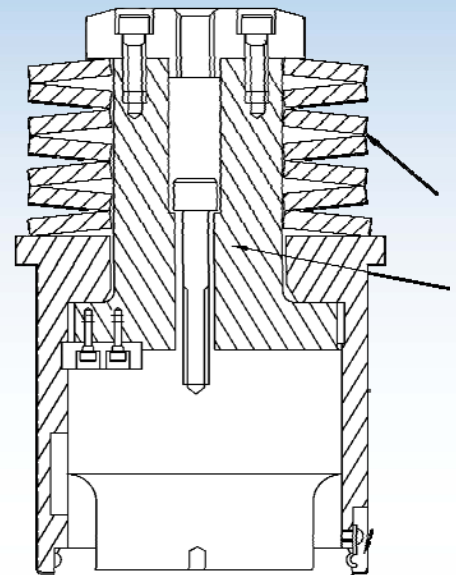
Key: 0&90 # Parte ATDGAmE81



NCT Amada
Compatible Non-
Adjustable Holders

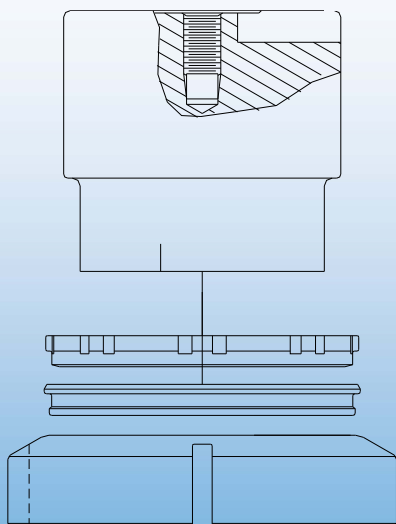
Key 0,90&45

Parte ATDGA



Adapter use D tool in E sta. turret

Para	Descripción	# Parte	Precio
C in D	Punzón	ATD-CPA	
C in D	Matriz	ATD-	



DESCRIPTION	# Parte * R-round S-shape	Redondo	Forma
PUNZÓN <i>m=metric or i=inch threads</i>	ATD-P <u>m</u> -*		
Punzón Calzas 3pc .4, .8, 1.2	*AATPPS		
EXTRACTOR Available as AM, WT, ULtra	ATD-S-AM-* ATD-SWT-* ATD-S-UL-*		
Matriz	ATD-D-*		
Matriz w/Slug Trap™ S/ F	ATD-Dst-*		
Matriz w/Slug Z Hugger S/ O	ATD-Dso*		
Matriz Calzas 3pc .4, .8, 1.2	*AATDDS		

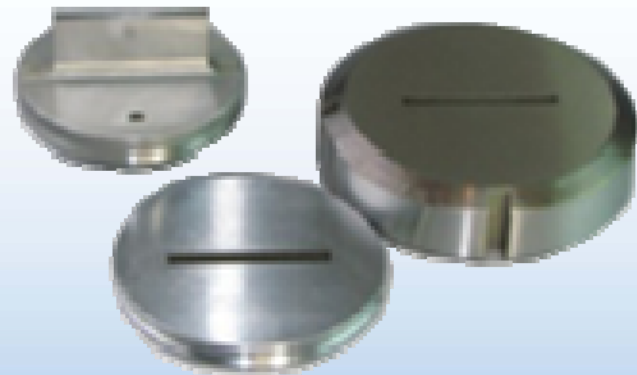
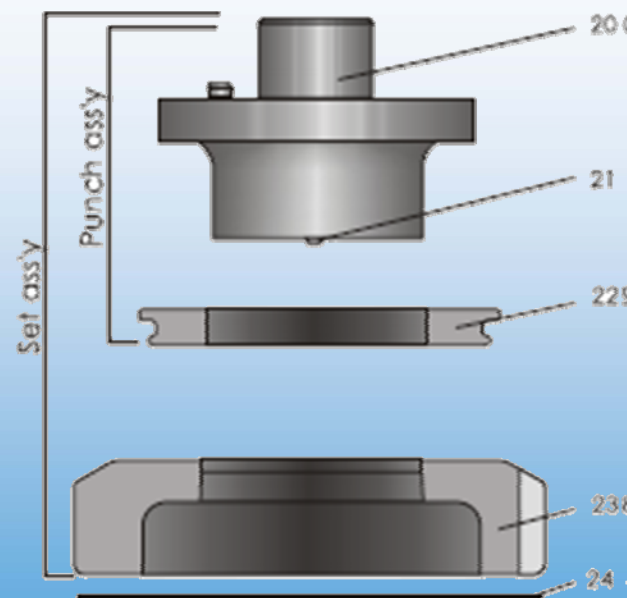
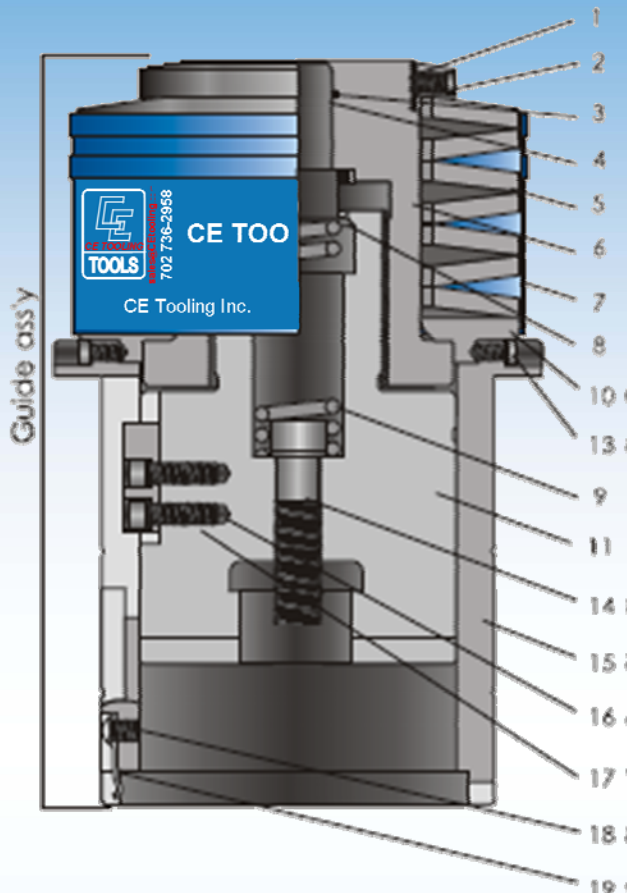


S90 Series 90/HP Style

3-1/2 Sta. D Range 2.001 - 4.500"/50.81 - 88,9mm

Push Button Adjustable
Length Sujetador Standard & ABS

Key: 0,90&45 ATDGAw9v2



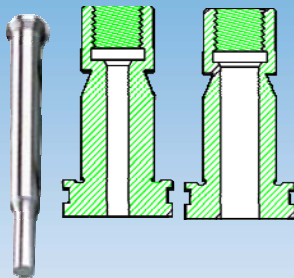
DESCRIPTION	# Parte	ROUND	SHAPE
SET Punzón, Matriz &	ATD-PDSwt-*		
PUNZÓN	ATD-Pwt-*		
EXTRACTOR	ATD-S-wt-*		
EXTRACTOR "ABS"	ATD-S-wt-abs*		
Matriz	ATD-D-*		
Matriz w/Slug Trap™ S/	ATD-D-st-*		
Matriz w/Slug Z Hugger S/	ATD-Dso*		
Matriz Calzas 3pc .4, .8,	*AATDDS		



PUNZONES TRUMPF

ADITIVOS DE PUNZONES

0a (TR0aPC)
0b (TR0aPC) \$50.00



MEDIDA 0a
.031-.236
(.8-6,mm)



MEDIDA 0b
.236-.413
(6,-10,5mm)

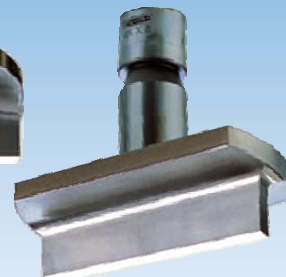


Insertos de punzones
↔ 0a
0b →

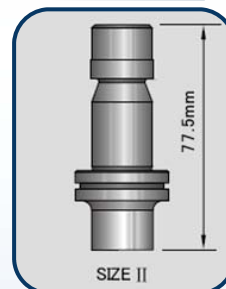
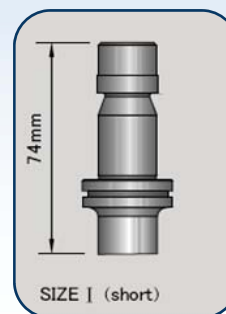
SIZE I
.039-1.181
1-30mm



SIZE II & II
1.182-4"
30.01-101.6m



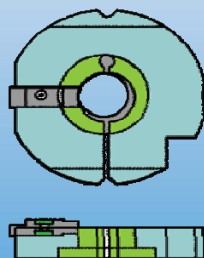
Estación	Rangos Diagonales Precios para puntas de .093(2,3mm) &>	REDONDO # Parte CE	Precio	FORMA # Parte CE	Precio Estación OB +20%
0a	.031-.236 / ,8-6.0mm	TR0aPr		TR0aPs	
0b	.237 -.413 / 6,0-10,5mm	TR0bPr		TR0bPs	
I 74mm length	.031-.590 / ,8-15,mm	TR1Pr		TR1Ps	
	.591-1.181 / ,8-30,mm				
II 77mm length	1.182-1.575" /30,-40,mm	TR2aPrW		TR2aPsW	
	1.182-2" / 30,-50,8mm	TR2bPrW		TR2bPsW	
	2.001-2.362" /50,8-60,mm	TR2cPrW		TR2cPsW	
	2.363-3" /60,1-76,2mm	TR2dPrW		TR2dPsW	
III 77mm length	3.001-3.5" / 76,2-88,9mm	TR3aPrR		TR3PsR	
	3.501-4" / 88,9-101,6mm	TR3bPrR		TR3PsR	



RECUBRIMIENTO	Estación	Medida	Medida	Medidas Ila & b	Medidas IIc & d	Medida III
TiN recomendado para aluminio						
TiCN o Alpha						

ANILLOS DE ALINEACIÓN

MEDIDA 0 & 1



MEDIDA 2



ALTA RESISTENCIA

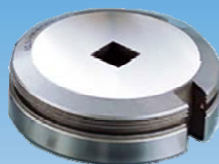


MEDIDA & TIPO	TRUMPF	# PARTE	PRECIO
Medida 0 & 1 ATC	7336-OJS/02	TRAR-0/2	\$70.00
Medida 2 & 3 ATC	7336-1JS/02	TRAR-1/2	\$60.00
Alta Resistencia I & II	7336-1JS/04	TRAR-1/4	\$70.00
Con Atornillado Especial		TRAR-SPEC	\$70.00



MATRICES TRUMPF

MATRICES DE MEDIDAS 0 & I



MATRICES DE MEDIDAS II



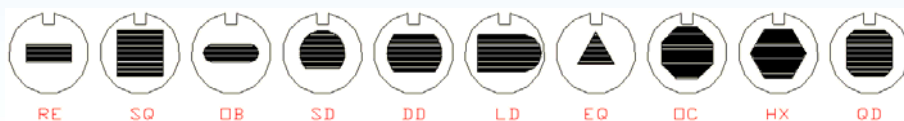
Estación	Rangos -DIAGONALES	#Parte-Redondo	Precio	#Parte-Forma	Precio
I	.093-1.260 2,4-32,mm	TR1-D-r		TR1-D-s	
	.093-1.528* 2,4-38.8mm*				
	* para el grupo S Mini-Matic				
II	1.261-3.032 32,-77,mm	TR2-D-r		TR2-D-s	
III ATC	2.8"-4.134 71,-105,mm	TR3-Datc-r		TR3-Datc-S	
III MTC	“ “	TR3-Dmtc-R		TR3-Dmtc-S	
Euromach	“ “	TR3-Deb-r		TR3-Deb-S	
OMES	“ “	TR3Dom-r		TR3Dom-S	

ADAPTADOR PARA MATRIZ

CONVERTIR	# PARTE	PRECIO
1 A 2	TRDA1-2	



Las Matrices I & II tienen solo un enchavetado. La matrices de formas tienen el enchavetado a 0 + 90° or 45° for 15.00



Las matrices de medida III para ATC tienen un solo enchavetado .
Especifique el radio o tangente.
Las matrices tipo MTC son enchavetadas a 0, 90 & 45

CALZAS P/ MATRIZ	Ct	Medida 1		Medida 2	
		#Parte	Precio	#Parte	Precio
.1mm	3	P.DP-T1XD01		P.DP-T2XD01	
.3mm	3	P.DP-T1XD03		P.DP-T2XD03	
.5mm	3	P.DP-T1XD05		P.DP-T2XD05	
3-Ea.	9	P.DP.T1XD		P.DP.T2XD	

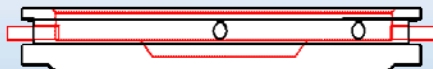
PLACAS DE EXTRACCIÓN

Ordene los Extactores por medida + Holgura: Si no se especifica la holgura se usara .06"/1,5mm Cuando el espesor del material es más grande de >16gage .06"/1,5mm, .2" 1,5mm. **NOTA:** .4"10,mm debe de ser la medida minima del espesor o del diametro que se ordene para prevenir que el punzón toque el extractor. Esto puede ocurrir porque la punta del punzón tienen medidas menores de <.4

MTC SIN ENCHAVETADO DE MEDIDAS 0-II



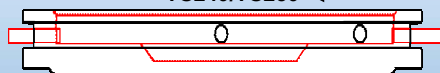
GRUPO ROTACIONAL H & I TC500 & más nuevos



GRUPO S MINI-MATIC



ATC ENCHAVETADO TC240/TC260



Enchavetado a 0, 90, & 45°. No disponible con más enchavetados adicionales

				Redondo	Forma
0, I, & II	Up to 3.032 77,mm	ATC:Enchavetado	TR1-Sa-*		TR1-Sa-s*
		MTC:Sin Enchavetado	TR1-Sm-*		TR1-Sm-s*
		Grupo Rotacional H & I	TR1-S5-*		TR1-S5-s*
	Up to 1.528" / 38,8mm	Grupo S Mini-matic	TRMMS-*		TRMMS-s*
Medida III	2.8-4.134" 71-105mm	Todas las medidas III ATC estan enchavetadas	TR3-Sa-r		TR3-Sa-s*

BOTADORES DE URETANO
Disponibles en casi todos las medidas



Botador de Uretano estación 0 & 1 con 74mm de largo	Agujero ID .25"/ 6.4mm	Agujero ID .43"/ 10.9mm	Agujero ID .59"/10.9mm	agujero ID .89"/22.6mm	Agujero ID .1.07"/27.1mm
Precio					
# Parte	ATP0A00US	ATP0B00US	ATP0106US	ATP0109US	ATP01112US

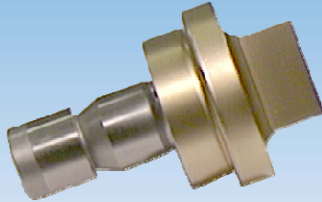


HERRAMIENTAS DE ALTA RESISTENCIA

PUNZONES

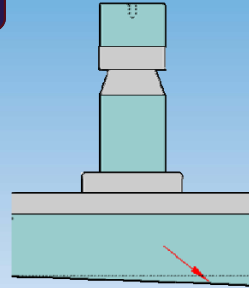
MEDIDA I

.407-1.181 10,3-30mm



MEDIDA II

1.182-3.0 30,01-



Anillo de Alineación para punzones de alta resistencia

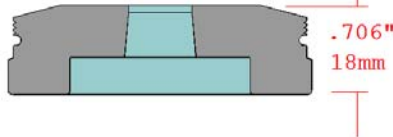


ESTACIÓN	RANGOS / DIAGONALES	REDONDO	MEDIDA & TIPO	# Parte	Precio
			ALTA RESISTENCIA	TRAR-1/4	\$75.00
I	.407-1.181 (10,3-30,mm)	TR1-Phd-r-RD	53.50	TR1-Phd-s	90.00
II	1.182-2" (30,-50,8mm)	TR2a-Phd-r-RD	82.00	TR2a-Phd-sW	135.00
	2.001-3" (50,8-76,2mm)	TR2b-Phd-r-RD	135.00	TR2b-Phd-Sr	165.00

MATRICES

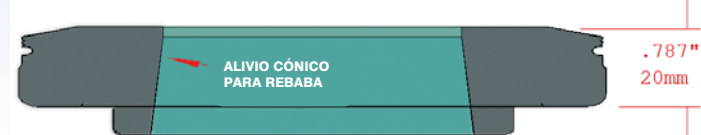
MATRIZ MEDIDA I

apertura Maxima de .984+.059 .25, +1,5mm



MATRIZ MEDIDA II

apertura Maxima de 2.126+.059 54mm + 1,5mm



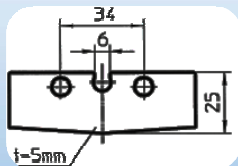
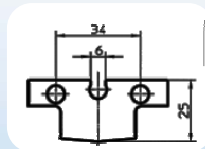
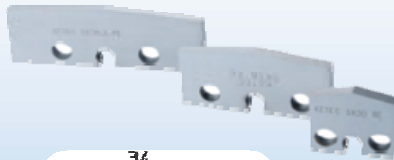
0 & I	Max. .984 +.059	TR1-D-r-RD	30.50	TR1-D-s*	50.00
II	Max. 2.125 +.125	TR2-Dhd-r-RD	71.00	TR2-Dhd-s*	101.00

INSERTOS DE REPLAZO

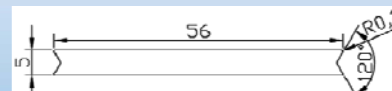
PUNZONES DE CUCHILLA

PRECIOS REDUCIDOS EN LAS MEDIDAS MAS COMMUNES PUNZONES DE CUCHILLA

En rangos de anchura: .125 (3,mm) - .3158 (8,mm) & Largo: 1.5 (38,mm) -3.000 (76,2mm)



COMPONENTES DE PUNZONES	#Parte	PRECIO
PORTA PUNZÓN	TRTOQ500	
ENCHAVETADO	TRTOQ510	
Tornillo para Punzón de Cuchilla	TRTOQ520	
Punzón de Cuchilla 5 X 30	TRTOQ530	
Punzón de Cuchilla 5 x 56mm	TRTOQ540	
Punzón de Cuchilla 5 X 76.2mm	TRTOQ550	



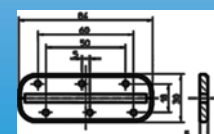
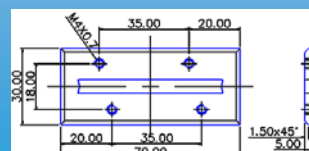
SP-50 Micro union
+25 para punzones y
matrices de cuchilla



PORTA MATRIZ	#Parte	PRECIO
PORTA MATRIZ 1 Sin brocha para cuchilla Rec	TRTOQ620	
PORTA MATRIZ 2 con brocha para cuchilla Rec	TRTOQ630	
PORTA MATRIZ 3 Sin brocha para cuchilla OB	TRTOQ640	
PORTA MATRIZ 4 con brocha para cuchilla OB	TRTOQ650	

Nota: para espesor menos de 3.0mm; Vida útil de 1.0mm

RE =	MATRIZ DE CUCHILLA	#Parte	PRECIO
	5 x 30mm Sólido	TRTOQ560	
Rectangular	5 X 30mm Ensamble	TRTOQ570	
	5 x 56mm Sólido	TRTOQ580	
OB = Oblongo	5 X 56mm Ensamble	TRTOQ590	
	5 x 76.2mm Sólido	TRTOQ600	
	5 X 76.2mm Ensamble	TRTOQ610	

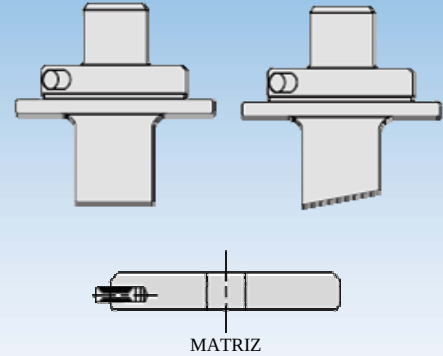
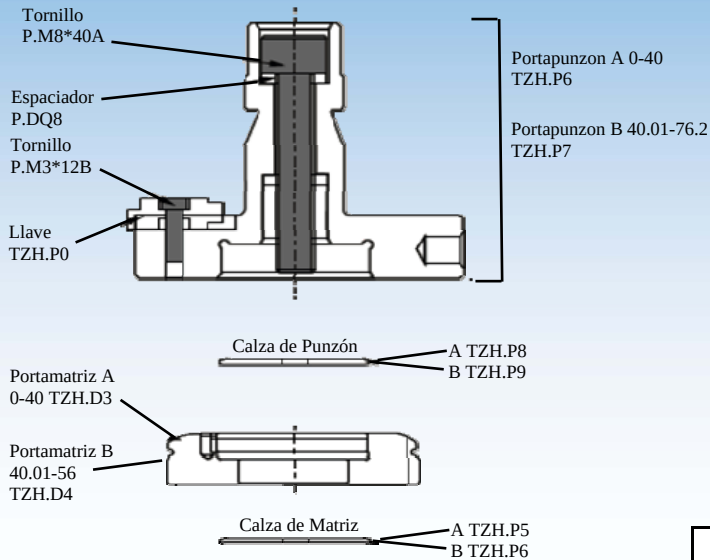




HERRAMIENTAS DE ESTILO

RP: 2•4•1™ & Next™

"2•4•1" es marca registrada de Wilson Tool International & "Next" es marca registrada de Mate Precision Tooling



\$12.00+ por costo por recubrimiento de TiCN, TiN & Alpha

Descripción	#Parte	Redondo	Forma
Portapunzon 0-40mm	TR4aPH		
Calzas para Punzón 1-40mm	TZH.P8		
Portapunzon 40.1-56mm	TR4bPH		
Calzas para Punzón 40.1-56mm	TZH.P9		
Portamatriz 0-40mm	TR4aDH		
Calzas para Matriz 0-40mm	TZH.D5		
Portamatriz 40.1-56mm	TR4bDH		
Calzas para Matriz -56mm	TZH.D6		
Inserto Punzón 2.36-30	TR4aPI-*		
Inserto Punzón -40mm	TR4bPI-*		
Inserto Punzón -56mm	TR4cPI-*		
Inserto Punzón -66mm	TR4dPI-*		
Inserto Punzón -76.2mm	TR4ePI-*		
Inserto Matriz -40mm	TR4aDI		
Inserto Matriz -56mm	TR4bDI		





EUROMAC MULTI-TOOL

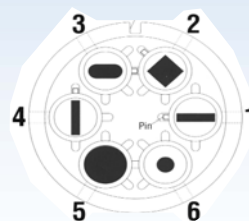
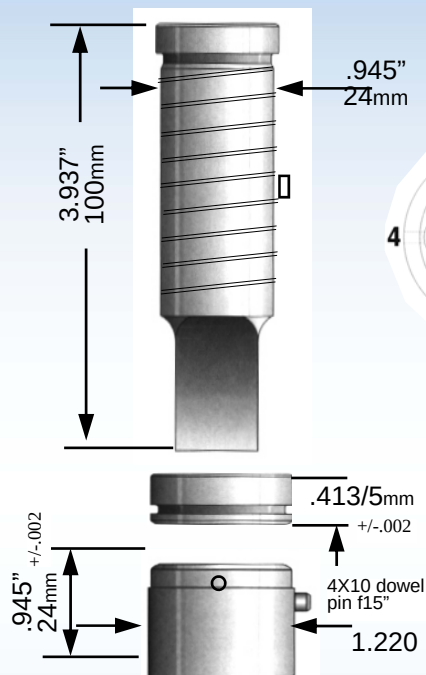
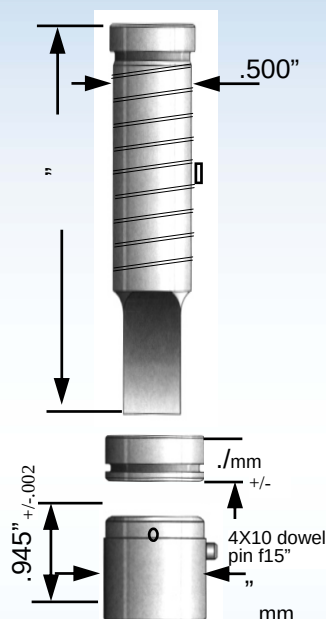
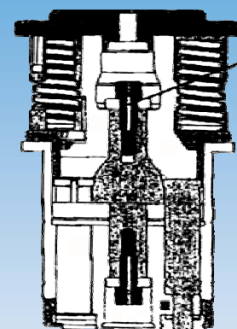
XMT™ 6 & 10 Station XMTE-6&10 Long

PUNZÓN Grind Life: .059"/1.5mm • Minimum length MTZ=2.716"/69mm XMT = 3.82"/97mm

XMT12.7
Range 12mm/.500"

XMT24
24mm/.945"

XMTE6 (Long)



Shaped Dies and Strippers (MTZ only) have pin holes for pinning of 0 & 90 (Squares 0 & 45)

For shapes on other angles add \$15 to Matriz and \$15 to Stripper

Go to Page 2 for ordering diagram for tools on Angles

Extra pins on Matriz or Stripper other than listed above are not available.

STYLE	Forma	Punzón M2 Steel CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm	Coatings TinC & Alpha	Matriz A2 Steel Slug Trap™ CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm	Stripper CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm
XMT 12.7	Redondo	MTFP-r		+\$11.00 # Parte Coat- TiCN or Coat- Alpha	MTFD-r		MTFS-r	
	Forma	MTFP-s			MTFD-s		MTFS-s	
XMT24 E6-Long	Redondo	MTEP-r		+\$12.00 # Parte Coat- TiCN or Coat- Alpha	MTED-r		MTES-r	
	Forma	MTEP-s			MTED-s		MTES-s	
		Pack of 32pc Matriz Calzas				*AMSFZ		

XMT E6-Long Dies= MT-Z Stripper = MT-Z with no dowel pin



EUROMAC MTE# Multi-Tool

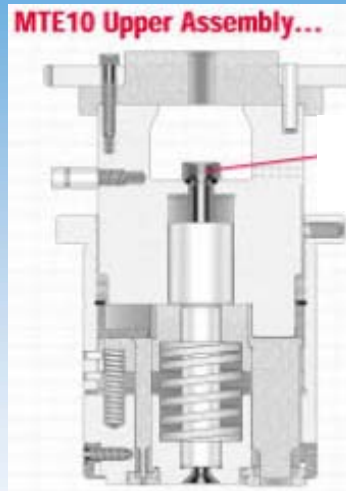
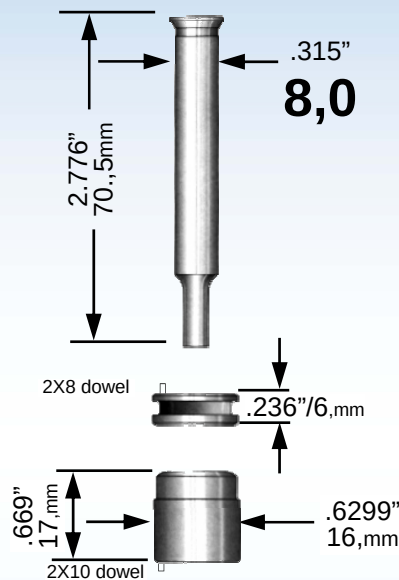
12, 20, 24 Station style **X** = MTE10

Range .030-.315" ,8-8.0mm

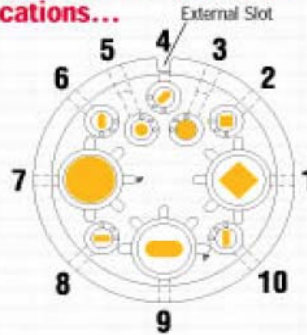
PUNZÓN Grind Life: .060"/1,5mm

Minimum length 2.716/69mm

Matriz Grind Life: .06"/1,5MM



MTE10 Die Holder Station Locations...



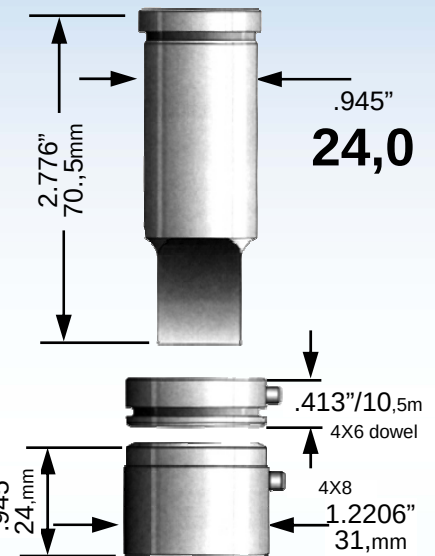
6,8 & 10 Station style **Z** = MTE6 & 10

Range .030-.945" ,8-24mm

PUNZÓN Grind Life: .060"/1,5mm

Minimum length 2.716/69mm

Matriz Grind Life: .06"/1,5MM



STYLE	Forma	Punzón M2 Steel CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm	Coatings TinC & Alpha	Matriz A2 Steel Slug Trap™ CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm	Stripper CATALOG CODE	PRICE Dia. or Width >.093 2,3mm
X _{MT8} 12, 20, 24 MTE10	Redondo	MTXP-r		+ # Parte Coat- TiCN or Coat- Alpha	MTXD-r		MTXS-r	
	Forma	MTXP-s			MTXD-s		MTXS-s	
Z _{MT24} 6 & 8 MTE6	Redondo	MTZP-r		+ # Parte Coat- TiCN or Coat- Alpha	MTZD-r		MTZS-r	
	Forma	MTZP-s			MTZD-s		MTZS-s	
		Pack of 32pc Matriz Calzas	Pack of 32pc Matriz Cal- zas		*AMSFZ			

Shaped Dies and Strippers have four (1) pin hole. Customer should specify location of shape

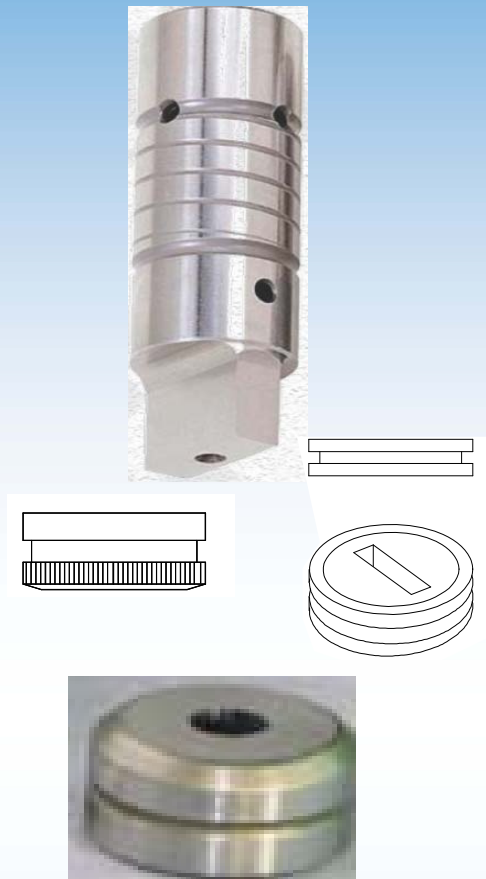
For shapes on other angles \$15 to Matriz and \$15 to Stripper

Go to Page 2 for ordering diagram for tools on Angles

Sorry, Extra pins on Matriz or Stripper other than listed above are not available.

CE TOOLING, INC. EUROMAC MTE4 Multi-Tool

MTE4™ 4 Station Multi-Tool

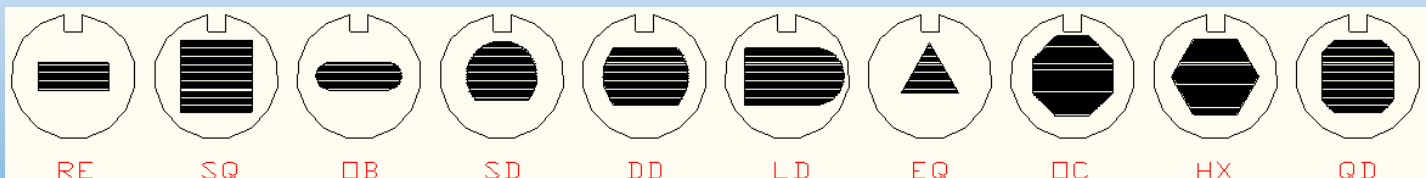


Size Range 501-1.250"/12,7-31,7mm			
Descripción	# Parte	round	shape
1¼ Punzón M2	ATB-Pu-*		
1¼ Stripper Plate	ATB-Su*		
1¼ Matriz w/SLUG TRAP™	ATB-Dst-M*		

STANDARD KEYING Matriz SIZES I & II

10 Standard Shapes plus Rounds. RT Rectangles • SQ=Square • OB=Obround • SD=Single-D • DD=Double-D • LD=Long-D • EQ=Equilateral • OC=Octagon • HX=Hexagon • QD=Quad-D Add \$10 per set to standard price for LD & EQ

Dies only have 1 key. Shapes shown with Key at 0°.__Request 90° or 45° no additional fee.



DIES KEYED ON ANGLES OTHER THAN 0° INCREMENTS

STATION	Of 15° increments	Other Than 15°
I SMALL		
II MEDIUM		
III LARGE		

EXTRA KEY WAY ON DIES

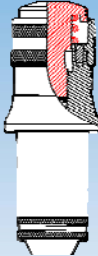
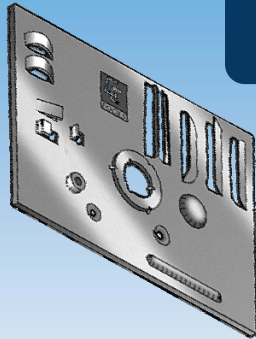
Please Fax a Print Showing Location of Extra Key(s) in Relationship to Forma

STATION	Of 15° increments	Other Than 15°
I SMALL		
II MEDIUM		
III LARGE	Not Available	Not Available



HERRAMIENTAS DE FORMADO PARA APLICACIONES ESPECIALES

EXCLUSIVO de C.E. TOOLING El **QUICK-SET™** esta patentada herramienta tiene altura adjustable permite formar cerca de .0025 con solamente con levantar y vuelta del cuello de ajustamiento.

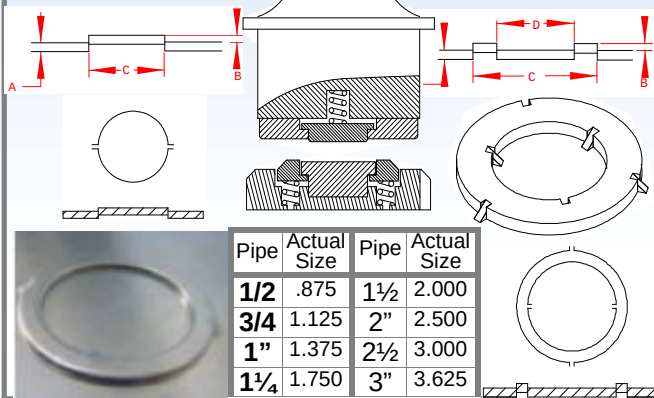


Lo que tomaba mas de media hora...ahora toma minutos

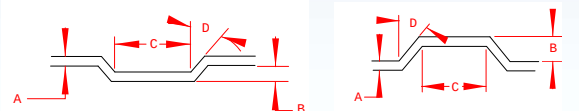


ELECTRICO SINGULAR Sp-60

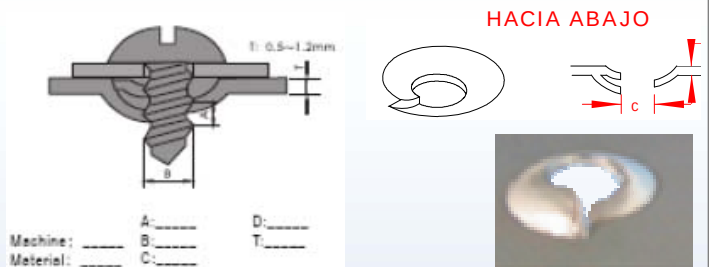
KNOCK OUTS DOBLE Sp-61



EMBOSADOS REDONDOS Y DE FIGURAS



FORMADO DE ROSCA

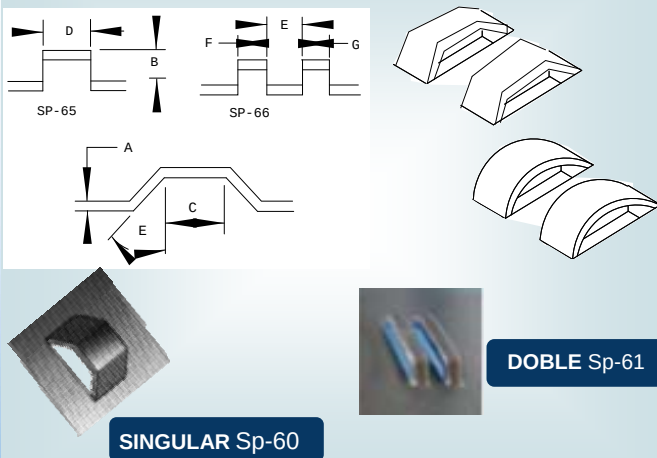


Parte superior reemplazable *FIP81 Bottom *FID81

NOTAS al ordenar: Ordene por tornilla y medida de rosca

Limitaciones: Medida de rosca debe de ser < que el material. Contacte los ingenieros de C.E. Tooling para hablar sobre sus necesidades y precios con el uso de Roscado para su aplicación.

HERRAMIENTAS DE PUENTE



SIMBOLO DE TIERRA enchavetado 4 maneras



DOWN

Estación A = \$235 Estación B = \$275

UP

Estación A = N/A Estación B = \$350

DOWN Estación A = \$250 Estación B = \$290



UP

Estación A = N/A Estación B = \$365

Estándar = 1/2" Ø maximo line horizontal = 3/8 length
+\$50 por no estándar +\$75 por Quick-Set Adj. Cabeza

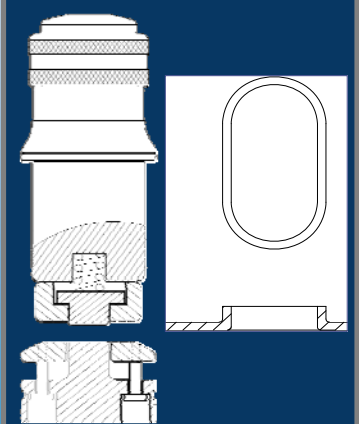
GUIA DE ROSCA



BISAGRAS

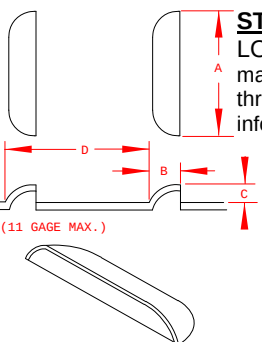
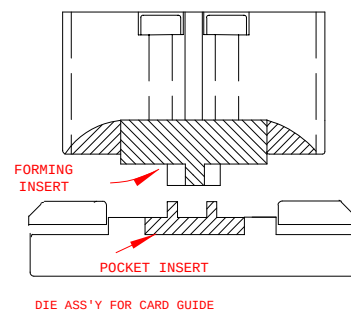
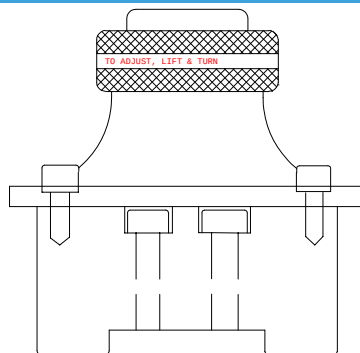
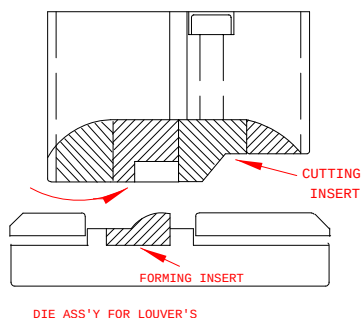


EXTRUSION

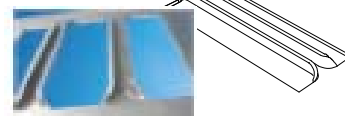
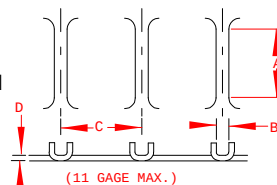




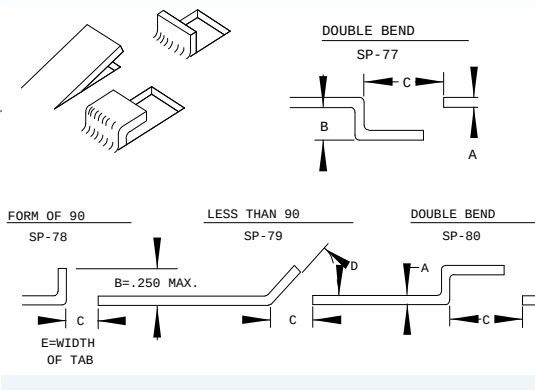
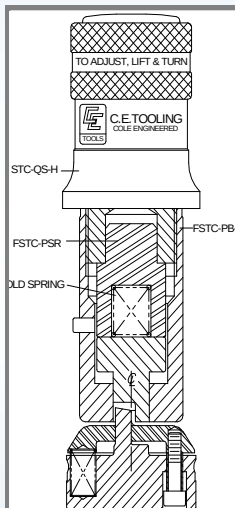
LOUVER & CARD GUIA TOOLS



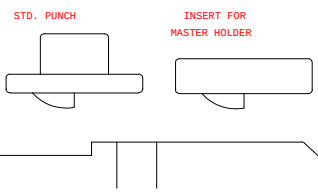
STANDARD & PROGRESSIVE styles of LOUVERS & CARD-GUIDES. Progressive tools are made to exact material thickness. The length is unlimited through nibbling. Reference Section 1 for further information



LANCE & FORMS



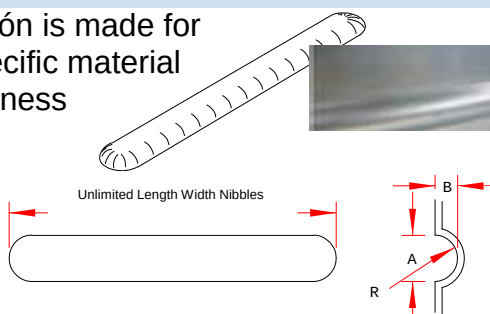
Form Down LOUVER



"A" Length	"B"	"C"	"D"
2"			
2-1/2"	1/2"	3/16"	3/4"
3"			
3-1/2"	5/8"	1/4"	15/16"
4"			
4-1/2"	3/4"	1/4"	1-1/8"

PROGRESSIVE STIFFENING RIB

Punzón is made for a specific material thickness



Standard Size	"A"	"B"	"R"
	3/8	3/16	3/16

Other sizes available

Sheet Lifter Dies



Lifter dies are placed in turret on each side of a form tool.



Form Inserts for CE, WT & Amada Style Holders

COINING /Counter Sink Inserts/Chips

For pre-pierce hole size, See chart/formula in Technical Reference booklet Section 1

PRE-PUNCH HOLE

NO ROLL-OVER

RECOMMENDED IF "H" IS THICKER THAN MATERIAL

CE Style Insert
*FIP56 \$84.30

WT Style Insert
*FIPWT56 \$84.30

Amada Style Chip
#43114
CE#*FIP56AM \$84.30

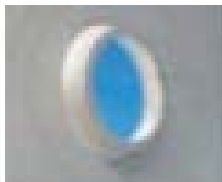
Form Up

CE

Dedicated die is suggested over

1-1/4" Station Shown with QS & dedicated punch

EXTRUSIONS INSERTS

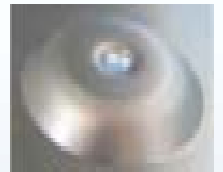


Down *FIP54 \$71.20

Up *FIP50 & *FID50 \$78.75

HEIG DETERMI BY PRE-PUI

EMBOSS & EXTRUSION



HALF SHEAR

FORM DOWN OR FORM UP
Master Unit Accepts Replaceable
Half Shear Insert .25"(6,1mm)
Maximum B dimension Dedicated
Quick-Set Punzón Sujetador and
Matriz must be used for

Inserts/Chips For CE Sujetador
Top=*FIP51 \$71.20 *FID51 \$84.00

For WT Style Sujetador

P.Chip = CE# *FIP51wt

D.Chip = CE *FID51wt

For sizes>.25"(6,1mm) *FIPWT56

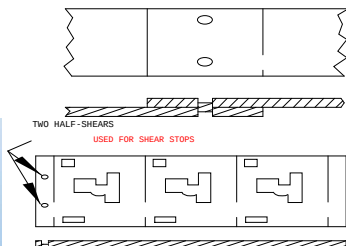
For Amada Style Sujetador

code Set PA203202S Punzón Ass'y
PA203202P Matriz Ass'y

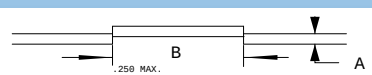
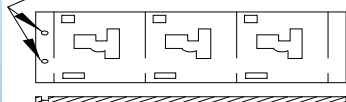
PA203202D

P. Chip 8700069 = CE *FIP51am

TWO HALF SHEARS USED
FOR ALIGNING TWO SHEETS



TWO HALF-SHEARS
USED FOR SHEAR STOPS



Replaceable Insert

Top *FIP51 \$71.20

Bottom *FID51 \$84.00

CENTER POINT



Replaceable Insert

For CE Sujetador Top *FIP57
\$50.30

For WT *FIP57wt \$50.30

For Amada

Use with No hole Matriz ATB-Dr



Replaceable Insert

For CE Sujetador Top FIP58
\$71.20 Bottom *FID53 \$57.80

For WT Top *FIP58wt Bottom
*FID53wt

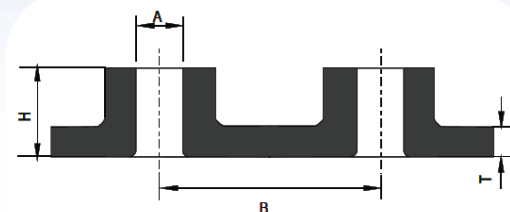
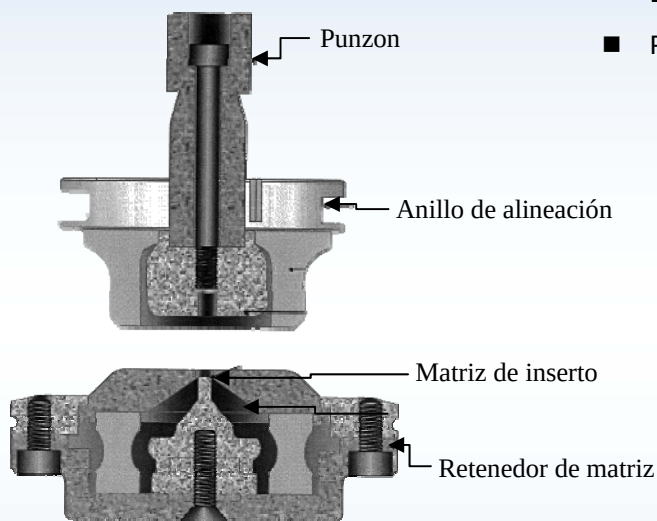
HERRAMIENTAS DE FORMADO PARA APLICACIONES ESPECIALES

ALTA PRODUCTIVIDAD ATRAVES DE ALTA INGENIERIA

EXTRUSION



- Inserto reemplazable diseñado para extrusión menor de 6.35mm
- En estació B: maximo espesor de 2mm para acero al carbono & 1mm para acero inoxidable.
- Maxima altura: 2 X 2.5 X espesor
- Pre punzonado es requerido
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui abajo.



Maquina: _____ A: _____ T: _____
Material: _____ B: _____ H: _____

MULTI-INSCRIBA



- Para marcar letras o números en laminas
- Requiere diferente presion al punzonar diferentes medidas y profundidad
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui a la derecha.



Tipo de Maquina: _____
Material: _____
Espesor: _____
Medida: _____
Profundidad: _____



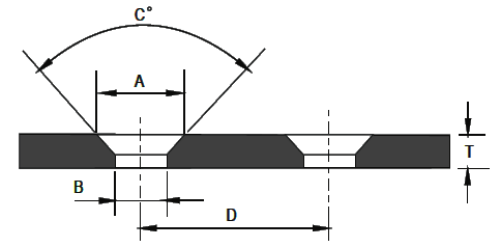
HERRAMIENTAS DE FORMADO PARA APLICACIONES ESPECIALES

ALTA PRODUCTIVIDAD ATRAVES DE ALTA INGENIERIA

ACUÑADO



- Pre punzonado es requerido
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui a la derecha

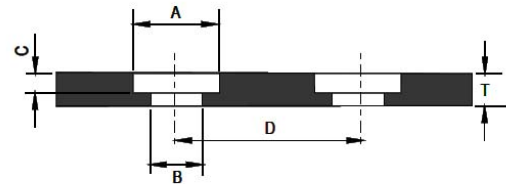


Maquina: _____ A: _____ D: _____
Material: _____ B: _____ T: _____
C: _____

ACUÑADO



- Pre punzonado es requerido
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui a la derecha

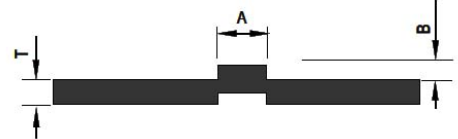


Maquina: _____ A: _____ D: _____
Material: _____ B: _____ T: _____
C: _____

MEDIO CORTE

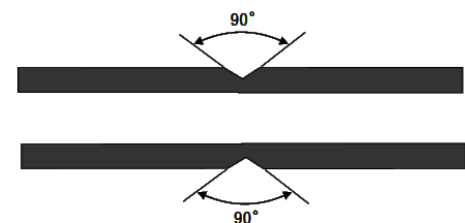
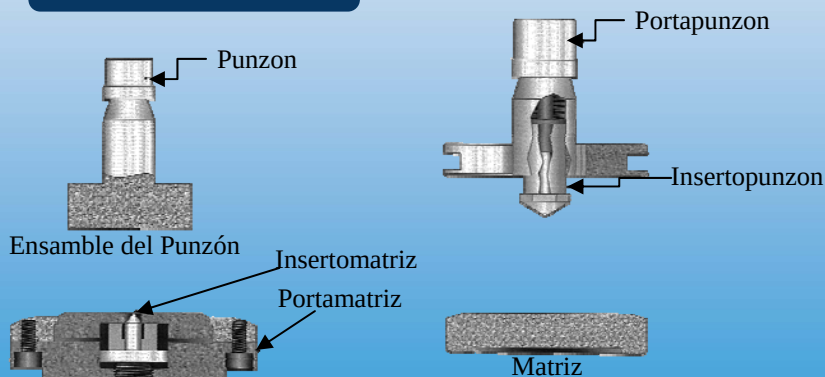


- Maxima medida B de 0.6 X espesor
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Disminuya la velocidad para dar tiempo de perforar



Maquina: _____ A: _____
Material: _____ B: _____
T: _____

PUNTO CENTRAL



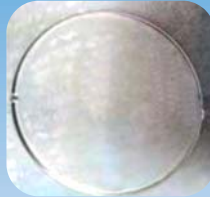
Maquina: _____
Material: _____ T: _____



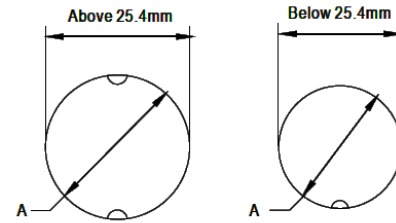
HERRAMIENTAS DE FORMADO PARA APLICACOES ESPECIAIS

ALTA PRODUCTIVIDAD ATRAVES DE ALTA INGENIERIA

KNOCKOUT



- Usualmente para uso en materiales de espesor pequeño.
- Medidas abastecidas de $\varnothing 22.2$ & $\varnothing 28.6$
- Solamente remplace los insertos para cambiar medidas.

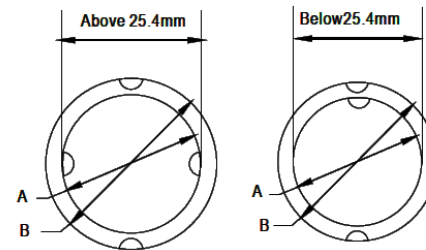


Maquina: _____ A: _____
Material: _____ T: _____

KNOCKOUT



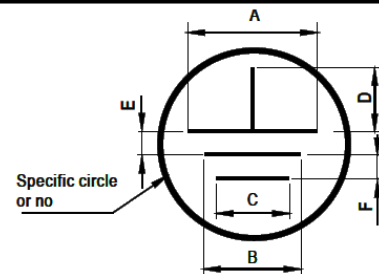
- Usualmente para uso en materiales de espesor pequeño.
- Medidas abastecidas de $\varnothing 22.2$ & $\varnothing 28.6$
- Solamente remplace los insertos para cambiar medidas.



Maquina: _____ A: _____
Material: _____ B: _____
T: _____

ESTAMPADO

- Otros simbolos disponibles
- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- La herramienta puede hacer varios simbolos en estacion auto index.
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui a la derecha

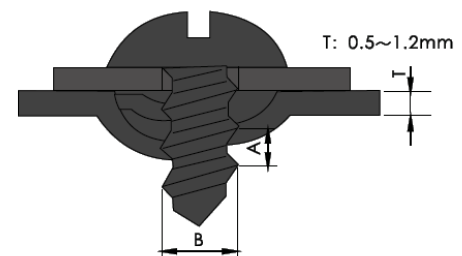


Maquina: _____ A: _____ D: _____
Material: _____ B: _____ E: _____ G(width): _____
C: _____ F: _____ H(depth): _____

FORMA DE ROSCA



- Dos tipos de formado: hacia arriba y hacia abajo
- Por favor llene las dimensiones del dibujo aqui a la derecha



Maquina: _____ A: _____ D: _____
Material: _____ B: _____ T: _____
C: _____



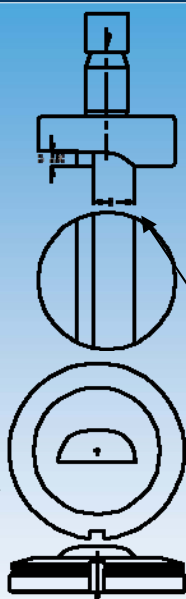
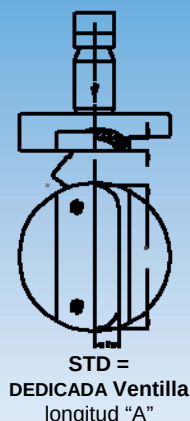
LOUVERS ESTILO CERRADO

CE TOOLING OFRECE
STD=Dedicado "A"
o Progresivo
 ESTILO DE VENTILAS & GUIA DE TARGETA

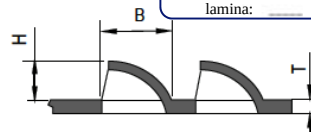
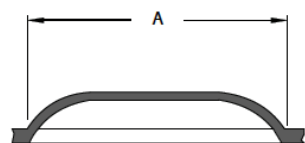
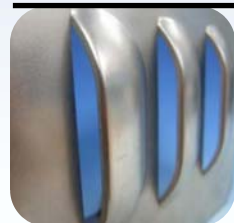
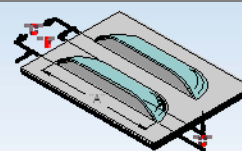
MEDIDAS ESTÁNDARES

"A" LARGO	"B"	"C"	"D"
1.25" 30mm	1/2"	3/16"	3/4"
2" 50mm			
2-	5/8"	1/4"	15/16"

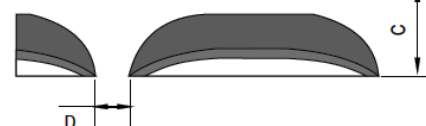
Otras medida disponibles:
 Maxima longitud "A" en
 Estacion I: 1 1/4" / 30mm
 Estacion II: 2.9" 60mm
"A" Progresiva es ilimitada.



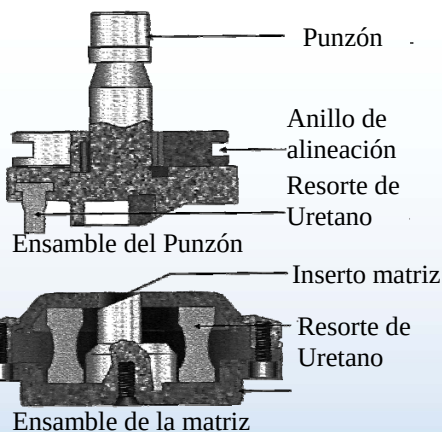
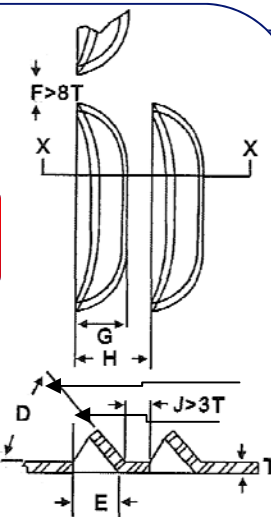
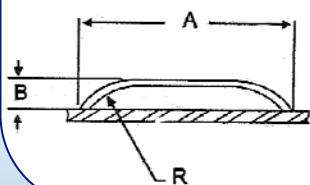
**VENTILA PROGRESIVA/
 MUESCADO.**
 "A" ES TIPO ILIMITADO.
 Requiere un radio mas
 pequeño que el del
 estilo dedicado.
 Punzones son hechos
 para el espesor del
 material. Ver sección 1
 página 16



Material: _____ A: _____ D: _____
 lamina: _____ B: _____ H: _____
 C: _____ T: _____



VENTILAS ESTILO CERRADO RECTO



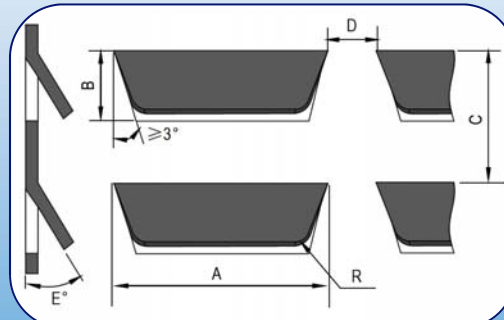
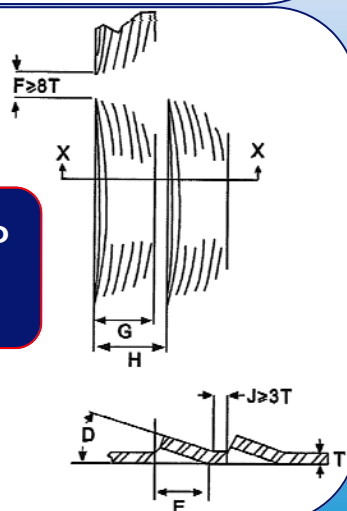
INFORMACIÓN GENERAL

Maquina:	
Modelo:	
Material:	
Component de herramienta:	

INFORMACIÓN DE LA HERRAMIENTA

A:	
B:	
C: (Ángulo)	
B: (Ángulo)	
E:	
F:	
G:	
H:	
J:	
R:	
T: (Espesor)	

VENTILAS ESTILO PROGRESIVO CONTINUO



FABRICACIÓN DE HERRAMIENTAS
 accesorios para la mayoría de
 maquinas de de punzonado,
 doblado y cortado



C.E. TOOLING, INC.

**FORMING AROUND
 THE WORLD**

SIRVIENDO A LA INDUSTRIA METALMECANICA
 DESDE 1966

www.cetooling.com

C.E. TOOLING, INC.



www.CEtooling.com

sales@CEtooling.com

2560 W. Brooks Ave.
 N. Las Vegas NV 89032

ventas@CEtooling.com

skype [cetooling](https://www.skype.com/name/cetooling) o [cetooling-espanol](https://www.skype.com/name/cetooling-espanol)

Tel. 702 736-2958

Fax 702 736-3038



AGENTE